

軸付ユニロンブラックホイールハード・成分表、安全シート

柳 瀬 株 式 有 限 公 司

兵庫県丹波市山南町谷川1385

TEL: 0795-77-2151

作成日: 2009年1月14日

整理番号: MSDS-N002



1. 研磨布成分 (構成1)

物質の特定	単一製品・混合物の区別		混合物
	化学名	炭化ケイ素	
		モノカルボン酸 (脂肪酸)	
	成分		含有量
	炭化ケイ素		25～80%
	硬化済み接着剤		5～50%
	ナイロン		5～35%
	ナイロン・レーヨン不織布		0.5～5%
	工業用フェノール樹脂 ※		
	官報公示整理番号		
	化審法・安衛法	炭化ケイ素 (1)-174	
		硬化済み接着剤、ナイロン、ナイロン・レーヨン不織布	なし
	化学物質管理促進法 (PTRT法)		該当しない
	CAS番号	炭化ケイ素	No.409-21-2
		硬化済み接着剤	なし
ナイロン		なし	
ナイロン・レーヨン不織布		なし	
国連分類及び国連番号	分類基準に該当しない。		
	国連分類の定義上、危険物に該当しない。		

※ ナイロン不織布の圧着・硬化処理に使用しており、大部分は乾燥炉での乾燥処理(120℃で二時間)にて揮発しますが、詳しい含有量についてのデータは持ち合わせておりません。

2. 軸 (構成2)

物質の特定	単一製品・混合物の区分 : 単一製品 (炭素鋼S 2 5 C)	
	成 分	含有量 (%)
	C (炭素)	0.13~0.18%
危険性情報	発火点	なし。
	加熱性	なし。
	発火性	なし。
	酸化性	なし。
	自己反応性・爆発性	なし。
	粉塵爆発性	なし。
	安定性・反応性	なし。

3. 軸付ユニロンブラックホイール ハード (完成品)

危険・有害性の分類	分類の名称 : 分類基準に該当しない。 危険性 : なし 有害性 : 研磨作業中に発生する粉塵は、眼・呼吸器系を刺激することがある。 皮膚を刺激することがある。
応急処置	眼に入った場合 目を擦ったりしない。柔らかい布又は紙で異物を取り除き、その後水で洗眼し必要な場合は医師の診察を受ける。 皮膚に付いた場合 汚染部位を石鹼と水で洗う。 吸入した場合 徴候や症状がでた場合は、新鮮な空気のところへ患者を移動させる。 徴候や症状が持続する場合は、医師の手当を受ける。 飲み込んだ場合 口の中をすすぐ。大量の場合は吐き出させ、必要ならば医師の診察を受ける。 応急処置に関する特記事項 応急処置はすべて切断又は研磨作業中に発生する粉塵によるものです。
火災時の処置	消火方法 ヘルメット、自給式呼吸器、防火服、腕、胴、脚等の保護バンド、頭部保護具を含む完全保護服を着用のこと。 風上から消化剤を火元へ噴射する 消火剤 二酸化炭素・粉末消火薬剤・泡消火剤・砂等 火災時の処置に関する特記事項 適用しない。

取扱い及び 保管上の注意	取扱い	<p>炎・火花もしくは高温体との接近を避ける。 労働安全衛生法第 577 条にあるように、法は粉塵を発散する作業場を有害な作業場と認識し、粉塵の発生抑制のための作業の方法または機械の改善等必要な処置を講じることを事業者にも原則的に義務付けている。</p>
	保管	<p>火気・熱源より遠ざけるとともに直射日光を避けて保管する。水漏れ、破損せぬように注意する。</p>
暴露防止措置	<p>許容濃度</p> <p>炭化ケイ素 (409-21-2) 日本産業衛生学会 許容濃度 TWA : 吸入性粉塵 2 mg/m³ 総粉塵 8 mg/m³ ACGIH TLV : 10 mg/m³ TWA 1986</p> <p>硬化済み接着剤 (CURED AD1) 日本産業衛生学会 許容濃度 TWA : 設定されていない ACGIH TLV : 設定されていない</p> <p>ナイロン繊維又は織物 (NYLON F02) 日本産業衛生学会 許容濃度 TWA : 設定されていない ACGIH TLV : 設定されていない</p> <p>炭酸カルシウム (1317-65-3) 日本産業衛生学会 許容濃度 TWA : 吸入性粉塵 2 mg/m³ 総粉塵 8 mg/m³ ACGIH TLV : 10 mg/m³ TWA 1986</p> <p>設備対策 硬化物の研磨、切削を行う場合は、適切な局所排気装置を使用する。 換気が充分でない場合は、適切な呼吸保護具を使用する。集塵装置を使用する。</p> <p>保護具</p> <p>呼吸保護具 切断又は研磨作業中に発生する粉塵の吸入を避ける。 汚染物質の空気中での濃度に基づいた検定済の呼吸器を選択すること。半面防塵マスク、全面防塵マスク</p> <p>保護眼鏡 サイドシールド付きの安全眼鏡を着用する。</p>	
物理／化学的性質	<p>外観等 : 砥粒を織布に接着し、硬化して接着された研磨工具。</p> <p>沸点／範囲 : 適用しない</p> <p>融点／範囲 : 適用しない</p> <p>蒸気圧 : 適用しない</p> <p>水溶性 : 適用しない</p> <p>比重 : 適用しない</p> <p>蒸気密度 : 適用しない</p> <p>蒸気濃度 : 適用しない</p> <p>pH : 適用しない</p> <p>粘度 : 適用しない</p>	

<p>危険性情報</p>	<p>引火点 : 適用しない 燃焼範囲一下限 (%) : 適用しない 燃焼範囲一上限 (%) : 適用しない 発火点 : 適用しない 避けるべき物質 : 適用しない 有害な分解物 : 通常の使用条件においては、有害な分解物の発生は予想されない。しかしながら、火焰または極端な過熱により次の分解物を放出することがある。 一酸化炭素・二酸化炭素・窒素酸化物・シアン化物・ホルムアルデヒド 安定性・反応性 : 安定。危険な重合は起こらない。</p>
<p>有害性情報</p>	<p>眼に入った場合 本品を正常に使用している場合に、眼に入ることは予想されない。 眼の機械的刺激 : 症状は刺激、発赤、角膜の傷、催涙を含むことがある。 切断、研磨又は機械加工によって発生する粉塵は眼を刺激することがある。</p> <p>皮膚に付いた場合 皮膚に付いた場合の健康障害は予想されない。 機械的な皮膚刺激 : 症状はかゆみ、発赤を含むことがある。</p> <p>吸入した場合 吸入した場合の健康障害は予想されない。 切断、研磨又は機械加工によって発生する粉塵は呼吸器系を刺激することがある。</p> <p>飲み込んだ場合 本品は、摂取される可能性は少ない。</p> <p>その他有害性情報 本品は、適切な条件又は当社の使用方法に従って使用する場合は、危険有害性はない。しかし、本品の取扱説明書に従わないで使用する場合は、製品の性能に影響を与え、危険有害性を起こす可能性がある。</p>
<p>廃棄上の注意</p>	<p>取扱い及び保管上の注意の項の記載によるほか、一般的な注意事項による。 関係法令に基づき自社で産業廃棄物として適正に処理するか、産業廃棄物処理業者に処分を委託する。</p>
<p>その他</p>	<p>記載内容は現時点で入手できる資料、情報、データに基づいて作成しておりますが、含有量、物理的性質、危険・有害性等に関しては、いかなる保証をなすものではありません。 また、注意事項は、通常の手扱いを対象としたものなので、特殊な取扱いの場合には用途・用法に適した安全対策を実施の上、ご使用下さい。</p>