



アングルポリッシャーIIの使用法

YANASE

AGS-125-S



付属品一覧

- ① 本体
- ② サイドハンドル
- ③ レンチ 19mm (1本)
- ④ サンディングパット (マジック式)
- ⑤ レギュレーター
- ⑥ カプラ



1

レギュレーター（雌ネジ側）にカプラ（雄ネジ）を締め込む。



2

締め込みはこれくらいでOK



例：シールテープ

レギュレーター雄ネジ部に、シール処理を施す。



3

カプラユニット (2) を本体に締め込む。



4

カプラにエアー供給側のカプラを装着すれば準備完了 (使用圧力は 0.63MPa)。

主軸取付け部

5/16"x24(UNF)
(雌ネジ)



サンディングパットの取付け・取外し



付属のレンチで主軸を固定させながら、主軸のネジ部にサンディングパットをしっかりと締めつけてください。

サンディングパットの取付け、取外しの際は必ず安全のためエアホースを外してください。

回転数の調整

使用時の回転数は、スロットルレバーの開度により調整できますが、MAX回転数は、本体又はカプラ部のレギュレーターの開度で調整できます。ただしトラブルの原因になりますので、調整はどちらか片側で行ってください。(片側は全開でご使用ください)



本体側レギュレーター



カプラ側レギュレーター

メンテナンス

エア工具は給油が大切です。ご使用後と連続使用の場合 1~2 時間毎に 1 回給油してください。給油には、タービン油#32、#56、#60 を、エアライン上にて潤滑してください。注油を怠ると性能低下、故障の原因となります。



供給側カプラを外して、本機のカプラ内に 1~2 滴給油し、数秒空転させてください。

アングルポリッシャーII おすすめ先端パーツ



マジックタイプ (φ125、穴なしマジックタイプ)

品番 No.	粒度 Grit	入数 Pack
D125M	#60, #80, #100, #120, #180, #240, #320	5枚

研磨丸シート (φ125、穴なし、マジックタイプ)

品番 No.	粒度 Grit	入数 Pack
DPM125A	#60	50枚
	#80	
	#100, #120, #180, #240, #400	

商品名	品番 No.	入数 Pack
サンディングパット (マジック式)	DPH125MN	1個
サンディングパット (両面テープ式)	DPH125BN	
サンディングパット・ソフト (マジック式)	DPS125MN	
スポンジパフ・中目	PLS125M	
スポンジパフ・細目	PLS125F	
ウールパフA	BMY125A	
ウールパフB	BMY125B	
ウールパフC	BMY125C	

サンディングパット



ウールパフA



ふわふわの羊毛でワックス等をふき取りやすいです。

スポンジパフ・中目



磨き用スポンジパフです。

ウールパフC



サンディングパット・ソフト



スポンジパフ等が使いやすいソフトなパットです。

ウールパフB



テーバーがかかっており、隅までポリッシングが可能です。毛先がカットしてあり研磨傷が小さく仕上がります。

スポンジパフ・細目



仕上げ・ツヤ出し用のソフトなスポンジパフです。