



スロットル式軽量小型エアグラインダーの使用方法

YANASE

AGS-100



付属品一覧

- ① 本体
- ② チャックレンチ
- ③ カプラ
- ④ 六角棒レンチ
- ⑤ バックガード
- ⑥ ワッシャー

1



カプラの雄ネジ部にシール処理を施す。
(●: シールテープなど)

2



レギュレーター（雌ネジ側）にエアが漏れない程度に締め込む。



このように、カプラを本体に締め込む。

3



カプラにエア供給側のエアホースを装着すれば準備完了。(使用圧力は0.62MPa)

先端工具の取付け・取外し

! 先端工具の取付け、取外しの際は、必ずエアホースを外してください。



付属のチャックレンチで主軸を固定させ、六角棒レンチでロックスクリューを外してください。



先端工具の中央穴にロックスクリューを差し込み、六角棒レンチで主軸にしっかり締め付けてください。取り付ける先端工具の厚みによっては、バックガードかワッシャーが必要な場合もあります。

回転数の調整

メンテナンス



使用時の回転速度は、本体のスロットルレバーの開度により調整できます。



エアホースを外して、本機のカプラ内に1~2滴給油し、エアホースを繋ぎ、空転させてください。

エア工具は給油が大切です。ご使用後と連続使用の場合1-2時間毎に1回給油してください。

給油には、タービン油#32,#56,#60を、エアライン上にて潤滑してください。

注油を怠ると、部品の摩耗などにより、性能低下、故障の原因となります。

スロットル式軽量小型エアグラインダー おすすめ先端パーツ

下地処理

仕上げ



ハッピーTOP



ユニロンディスク



フェルトディスク



溶接ビード処理



端面バリ取り

ハッピーTOP



サイズ 外径×穴径	砥材 Grain	粒度 Grit	品番 No.	入数 Pack	MAX min ⁻¹
φ100x15	PA	#40,#60,#80,#100,#120, #150,#180,#240,#320,#400	HYOPA	20枚	13,000
φ100x15	YZ	#40,#60,#80,#100,#120	HTOPYZ	20枚	13,000

ユニロンディスク



サイズ 外径×穴径	タイプ Type	粒度 Grit	品番 No.	入数 Pack	MAX min ⁻¹
φ100x15	S	#120,#240,#320,#600	ND100S	5枚	8,000
φ100x15	MIX	#120,#240,#320,#600	ND100M	5枚	8,000

ユニTOP セラミック



サイズ 外径×穴径	タイプ Type	粒度 Grit	品番 No.	入数 Pack	MAX min ⁻¹
φ100x15	センター カット	#40,#60,#80	TOP100SC	10枚	13,000
φ100x15	テーパー	#40,#60,#80	TOP100ST	10枚	13,000

サイザルディスク



サイズ 外径×穴径	品番 No.	入数 Pack	MAX min ⁻¹
φ100x15	SD100	5枚	8,000

研磨剤を塗布してご使用ください。

ユニTOP 25タイプ



サイズ 外径×穴径	粒度 Grit	品番 No.	入数 Pack	MAX min ⁻¹
φ100×15	#40,#60,#80#100,#120, #150,#180,#240#320,#400	TOP10025	5枚	13,000

コットンディスク



サイズ 外径×穴径	品番 No.	入数 Pack	MAX min ⁻¹
φ100x15	CCD100	5枚	8,000

研磨剤を塗布してご使用ください。

GPディスク



サイズ 外径×穴径	タイプ Type	粒度 Grit	品番 No.	入数 Pack	MAX min ⁻¹
φ100x15	S	#40,#60,#80#100,#120, #150,#180,#240#320,#400	GP100SA	10枚	13,000
φ100x15	W	#40,#60,#80#100,#120, #150,#180,#240#320,#400	GP100WA	10枚	13,000

フェルトディスク



サイズ 外径×穴径	品番 No.	入数 Pack	MAX min ⁻¹
φ100x15	FD100S	5枚	8,000

研磨剤を塗布してご使用ください。