



# ペタンサンダーの使用法





YANASE

AGA-12B-2



## 付属品一覧

- ① 本体
- ② ペタンパット
- ③ レギュレーター
- ④ カプラ
- ⑤ スパナ 14mm

 <p>スパナサイズ 17mm</p> <p>レギュレーター（雌ネジ側）にカプラ（雄ネジ）を締め込む。</p>	<p><b>1</b></p> <p>締め込みはこれくらいでOK</p>  <p>レギュレーター雄ネジ部に、シール処理を施す。 ※エアが漏れない程度に締めてください。</p>
 <p>スパナサイズ 19mm</p> <p>カプラユニット (2) を本体に締め込む。</p>	<p><b>4</b></p>  <p>カプラにエア供給側のカプラを装着すれば準備完了（使用圧力は0.6MPa）。</p>

## ペタンパットの取付け



付属のスパナ(14mm) で主軸を固定させながら、ペタンパットを本体主軸のネジに手で締めつけてください。

**!** ペタンパットの取付け、取外しの際は必ずエアホースを外してください。

## 先端工具（ペタン）の取付け・取外し



パットとペタンのネジ部を合わせてパットを手で固定しながら右回りに締め込んでください。  
外す時は左回りに緩めてください。

## 回転数の調整

使用時の回転数は、スロットルレバーの開度により調整できますが、MAX回転数は、本体又はカプラ部のレギュレーターの開度で調整できます。ただしトラブルの原因になりますので、調整はどちらか片側で行ってください。（片側は全開でご使用ください。）



本体側レギュレーター



カプラ側レギュレーター

## メンテナンス

エア工具は注油が大切です。ご使用後と連続使用の場合1~2時間毎に1回給油してください。給油には、タービン油#32, #56, #60を、エアライン上にて潤滑してください。注油を怠ると性能低下、故障の原因となります。



供給側カプラを外して、本機のカプラ内に1~2滴給油してください。

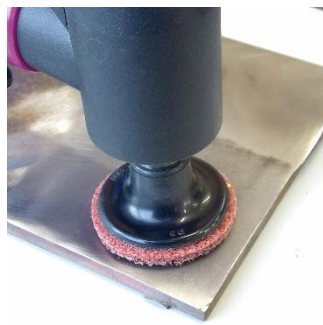
## ペタンサンダー おすすめ先端パーツ



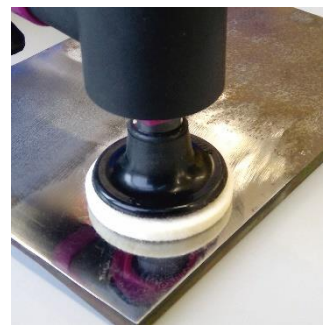
ペタンペーパーにて  
平面研磨やバリ取り



ペタンユニロンパープル  
ソフトにてサビ落としや  
表面クリーニング



ペタンユニロンにて  
平面研磨やキズぼかし



ペタンフェルトにて  
鏡面研磨

### ペタンペーパー (ジルコニア)



サイズ 外径	粒度 Grit	品番 No.	入数 Pack	MAX min <sup>-1</sup>
φ50	#40,#60,#80,#100,#120	PET-50Z	10 枚	20,000

### ペタンペーパー (アルミナ)



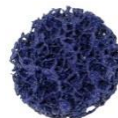
サイズ 外径	粒度 Grit	品番 No.	入数 Pack	MAX min <sup>-1</sup>
φ50	#180,#240,#320,#400	PET-50A	10 枚	20,000

### ペタンユニロン



サイズ 外径	粒度 Grit	品番 No.	入数 Pack	MAX min <sup>-1</sup>
φ50	#120,#240,#320,#600	PET-50N	5 枚	20,000

### ペタンユニロンパープルソフト



サイズ 外径	品番 No.	入数 Pack	MAX min <sup>-1</sup>
φ50	PET-50NP	5 枚	20,000

### ペタンフェルト



サイズ 外径	品番 No.	入数 Pack	MAX min <sup>-1</sup>
φ50	PET-50F	5 枚	20,000

### ペタンパット



サイズ 外径	品番 No.	入数 Pack	MAX min <sup>-1</sup>
φ50	PET-P50	1 枚	25,000